



1. Instrucciones para el montaje	2
2. Manual de manejo	2
3. Manual de mantenimiento	2
4. Renovamiento de los paquetes	3
5. Declaración de fabricante según Directiva UE para Maquinarias 89/392/UEE	4

---

---

---

---

## **mantenimiento**

BAQ Klappen - E

---

## 1. Instrucciones para el montaje

---

Todos los modelos de chapaletas ó registros pueden ser incorporados a tubos instalados horizontalmente, inclinados ó verticales. Los registros han de ser instalados con el árbol en el sentido horizontal siempre y cuando no se haya acordado explícitamente otra forma de instalación entre ENA y el cliente.

Los registros tienen que ser instalados libres de tensiones y torsiones. Cuando se trata de **registros con bridas** hay que tener cuidado de que las bridas de la tubuladura se encuentren paralelas a las bridas de la carcasa de los registros. El montaje de los registros se ha de efectuar con cordón de junta ó materiales obturantes similares para poder evitar fugas en los puntos de unión de las bridas. Las tuercas de fijación de las bridas han de ser apretadas contra sí mismas y siempre con el par igual de fuerte.

Cuando se trata de **registros con extremos para soldar** hay que tener especialmente en consideración el grosor de la carcasa del registro y el acabado del borde del tubo para poder aplicar la soldadura adecuada. Los cordones de soldadura circunferenciales han de ser herméticamente soldados para evitar fugas.

Para los tipos de unión de los registros tiene validez el que se han de alinear los registros siempre centrados al eje del tubo. El ancho libre del tubo de conexión contiguo ó pieza de paso no puede ser menor al ancho libre del registro. Las piezas integradas en otras partes de la tubuladura han de ser

instaladas de tal forma que no puedan chocar con el registro cuando este se encuentre abierto.

La dirección de paso del medio a transportar por la tubuladura ha de tenerse en cuenta de forma que la mitad de la hoja del registro al abrirse señale en la dirección de paso del medio utilizable.

---

## 2. Manual de manejo

---

Hay que tener en cuenta los manuales de manejo pertenecientes al conjunto de entrega del accionamiento de ajuste.

---

## 3. Manual de mantenimiento

---

Después de la primera comprobación del funcionamiento hay que controlar y apretar uniformemente las tuercas de las uniones de brida, como se es habitual trabajando con juntas. En estos trabajos se ha de evitar el apretado excesivo ya que se merma entonces el funcionamiento suave del registro.

Se han de ejecutar los siguientes trabajos de mantenimiento:

	Intervall					
	Diariamente	cada 500 horas	cada 200 horas			
Verificación del registro a daños exteriores	X					
Verificación de los accionamientos a daños exteriores y suciedad	X					
Verificación de los puntos de conexión de las tubuladuras de alimentación y mando		X				
Verificación del paso libre de los rodamientos con soporte abridados y varillas de acoplamiento			X			
Engrase de los rodamientos con soporte abridados con grasa universal habitual para rodamientos y cojinetes de deslizamiento.			X			

#### 4. Renovamiento de los paquetes

Al renovar los paquetes del sistema hay que tener en cuenta de que el espacio de las prensaestopas se encuentre libre de restos del paquete y restos de corrosiones. También de ha de encontrar el husillo metálicamente limpio y pulido y no presentar muescas ó bordes. Al colocar cada anillo del paquete hay que girar los puntos de unión 90 grados cada uno con respecto al anterior y a continuación meter primeramente las terminaciones colocadas unas encima de las otras y después todo el contenido. Se ha de mantener el mismo orden de colocación inicial del paquete de las prensaestopas. El juego del paquete instalado debe de ser apretado con una fuerza maximal de 30 N/mm<sup>2</sup> con la ayuda de la tapa de las prensaestopas para conseguir una buena adaptación al hueco de las prensaestopas y evitar fuerzas de apoyo demasiado elevadas.

## 5. Declaración de fabricante según Directiva UE para Maquinarias 89/392/UEE

---

Con la presente declaramos que la grifería descrita en este manual de montaje, manejo y mantenimiento está destinada al montaje en otra máquina ó sistema y que se prohíbe se puesta en funcionamiento hasta que se haya comprobado que la otra máquina ó sistema, para cuyo uso se ha incorporado, cumpla debidamente las normativas de la Comisión Europea 89/392/UEE (89/392/EWG).



Energietechnik und Anlagenbau

Spielburgweg 23

D-41844 Wegberg

Tel.: +49 (0)2434 997040

Fax: +49 (0)2434 997041

E-mail [info@ena-gmbh.de](mailto:info@ena-gmbh.de)

Homepage [www.ena-gmbh.de](http://www.ena-gmbh.de)

Wegberg, 2 Januar 2001

Peter Steinmetz, Geschäftsleitung